



# FDV – Forvaltning, drift og vedlikehold

## Herdet fabrikkblandet betong

### 1. Viktigste handelsnavn og typebenevnelser:

Fabrikkblandet betong med fasthetsklasse B10 – B55 og bestandighetsklasser M90 – M40.

### 2. Produktets anvendelse:

Produktene benyttes til støping av såle, gulv, dekker, vegger, søyler m.m.

### 3. Sammensetning produkt

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning basert på:

- Tilslag (sand, singel, pukk)
- Sement
- Micro-silika
- Flygeaske
- Tilsetningsstoffer og tilsetningsmaterialer for tilpassing av egenskaper
- Vann

Betongen kan være tilsatt stålfiber eller polymerfiber.

### 4. Egenskaper som påvirker innemiljøet:

Produktene har ingen innvirkning på innemiljø.

### 5. Brann og eksplosjonsfare:

Produktene er ikke brennbare.

### 6. Vernetiltak:

Ved behandling av herdet betong:

Ved behandlinger som sliping, meisling, saging og lignende av herdet betong: Bruk vernebriller, arbeidshansker og støvmaske.

### 7. Vedlikehold:

Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann.

Eksponert betong bør for øvrig ikke rengjøres med eller utsettes for syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler.

### 8. Standarder og godkjenninger:

Produktene er produsert i samsvar med NS-EN 206 eller Statens Vegvesens Prosesskode 2, og har dermed utført nødvendige tiltak for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet.

Betongen kan være tilsatt stålfiber etter EN 14889-1, eller polymerfiber produsert etter EN 14889-2.

Stedlig utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse til de påkjenninger som den skal utsettes for er avgjørende for bestandigheten av betong.